EFFYTEC Packaging

HIGH TECHNOLOGY APPLIED TO **PHARMA INDUSTRY**

En Effytec atendemos las más estrictas necesidades de la Industria Farmacéutica, con una amplia gama de equipos especialmente diseñados para cumplir con los controles y protocolos, con un diseño específico necesario para Farmacia y sus especificaciones sanitarias, normas GMP/FDA, y norma 21 CFR parte 11. Gracias a nuestro personal, altamente cualificado, ofrecemos un servicio integral, que incluye la elaboración de la documentación para las validaciones DQ-IQ-OQ, así como su ejecución. Además, disponemos de tecnología y know-how para adaptar nuestros equipos a diferentes requerimientos (URS) específicos de cada cliente o laboratorio.

Effytec meets the strictest standards of the Pharmaceutical Industry, with a wide range of equipments specially designed to fulfill controls and protocols, with a tailored design for Pharma and its sanitary requirements, GMP/FDA, and 21 CFR part 11 standards. Thanks to our high skilled staff, we can provide a comprehensive service including documentation for DQ-IQ-OQ validations, and its execution. Moreover, we count with the technology and know-how to adapt our equipments to specific requirements (URS) of each customer or laboratory.

Effytec répond avec une large gamme d'équipements spécialement conçus pour se conformer aux exigences les plus rigoureuses de l'Industrie Pharmaceutique, que ce soit au niveau de la conception spécifique souvent nécessaire dans cette Industrie, au niveau des contrôles et protocoles, ou au niveau normatif, normes GMP/FDA ou CFR 21partie 11. Grâce à nos équipes hautement qualifiées, nous offrons un service complet allant de la préparation documentaire à la validation et éxécution DQ-IQ-OQ. De plus, nous avons la technologie et le savoir-faire pour adapter nos équipements aux Cahiers des charges spécifiques (URS) de chaque client ou laboratoire.

TECNOLOGÍA Y 35 AÑOS DE KNOW-HOW APLICADO A LA INDUSTRIA FARMACÉUTICA

ADECUACIÓN A GMP/FDA, Y NORMA 21 CFR PARTE 11

TECHNOLOGY AND 35 YEARS OF KNOW-HOW APPLIED TO THE PHARMACEUTICAL INDUSTRY

COMPLIANCE TO GMP/FDA STANDARDS AND 21 CFR PART 11

TECHNOLOGIE ET 35 ANS D'EXPERTISE APPLIQUÉE À L'INDUSTRIE PHARMACEUTIQUE

ADÉQUATION À LA NORMATIVE GMP/FDA ET NORMATIVE 21 CFR PART 11

VALIDACIÓN Y EJECUCIÓN DQ-IQ-OQ

ALTA PRODUCCIÓN HASTA 320 SOBRES/MINUTO

AMPLIA GAMA DE ENVASES

LÍNEAS DE ENVASADO INTEGRALES

Contamos con una larga variedad de aplicaciones en Farmacia; desde sobres monodosis con sistemas de dosificación de alta precisión (mínimos de 0,2 cc) hasta multi ingredientes en sobres de diversas capacidades, desde velocidades de producción bajas o medias hasta aplicaciones de 320 sobres por minuto. Effytec puede ofrecer la realización en sus equipos de una amplia oferta de envases; sobres individuales de 3 ó 4 soldaduras, twin con perforación central, formas parciales o totales, sobres con tapón en la esquina o en la parte superior del envase, por mencionar los más habituales.

Nuestros equipos pueden incorporarse a líneas de envasado integrales, sincronizándose a otros equipos, como estuchadoras, encajadoras, controles de peso, controles de visión, control de rayos x, impresores, detectores de metal, o cualquier otro sistema periférico necesario para la aplicación.

DQ-IQ-OQ VALIDATION AND EXECUTION

HIGH SPEED UP TO 320 SACHETS/MINUTE

WIDE RANGE OF PACKAGING FORMATS

COMPLETE PACKAGING LINES

We have a large variety of Pharma applications; from single use sachets with high accurate filling systems (up to minimums of 0,2cc) to multi-ingredients in sachets of diverse volumes, from low or medium speed up to high speed productions of 320 sachets/minute. We have a large offer of sachet types: single of 3 or 4 seals, twin with central perforation, partial or total shapes, or corner/top valves to mention the most common.

Our equipments can be integrated to complete packaging lines, synchronized to other equipments, such as cartoners, checkweighers, vision control, Xray, printers, metal detectors, or any other peripheric system required for the application.

VALIDATION ET EXÉCUTION DQ-IQ-OQ

HAUTE PERFORMANCE JUSQU'À 320 SACHETS/MINUTE

LARGE GAMME DE SACHETS

LIGNES DE CONDITIONNEMENT INTÉGRALES

Nous proposons une grande variété d'applications pour le secteur pharmaceutique : sachets monodose avec systèmes de dosage de haute précision (minimum 0,2 cc), sachets de différentes capacités à ingrédients multiples, vitesse adaptées, de très faible à 320 sachets / minute. Effytec offre la réalisation d'une large gamme de sachets ; sachets individuels de 3 ou 4 soudures, twin avec perforations centrales, formes partielles ou complètes, sachets avec bouchon en coin ou en haut, pour ne nommer que les plus usuels.

Nos équipements peuvent s'associer à des lignes de conditionnement intégrées, en sont synchronisables avec les autres équipements que ce soit des encaisseuses, des équipement de contrôle pondéral, contrôle optique ou contrôle par rayons x, imprimantes, détecteurs de métaux ou tout autre système périphérique nécessaires à l'application.

EFFYTEC Packaging

info@effytec.com

www.effytec.com